DATOU BOSS

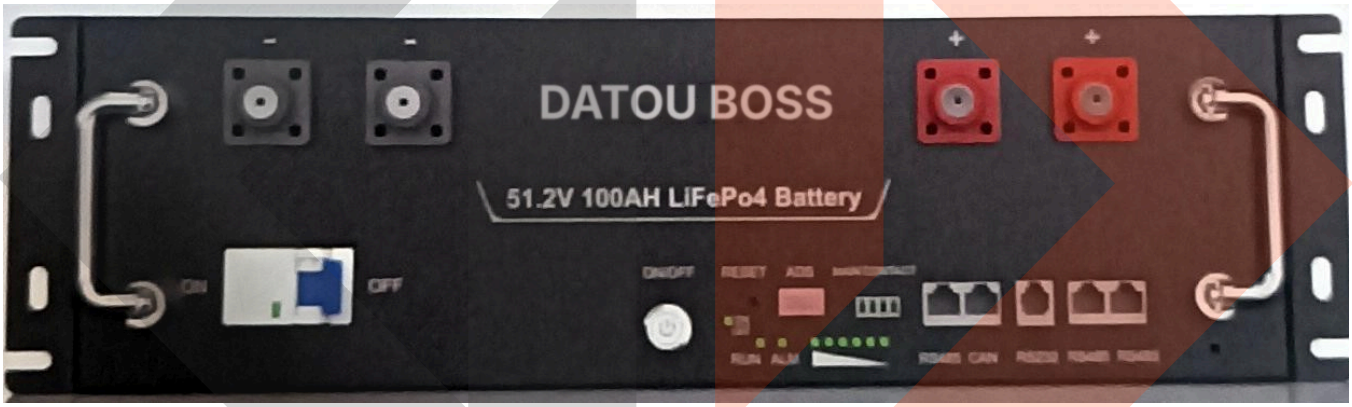
Version 1.1.1

LiFePO4

Batterie LiFePO4 51,2V 100Ah, 3U

NOTICE

Utilisation et entretien



(MF-3U-48100)

DATOU BOSS (alias MFUZOP)

Notice originale du fabricant, traduite en français. Structure, tableaux et illustrations conservés comme dans l'original.

ASSISTANCE. Pour toute question technique sans réponse dans cette notice, contactez le vendeur.

Description

Cette notice décrit en détail les exigences et la procédure d’installation et d’utilisation sûres de la batterie lithium DATOU BOSS. Lisez-la attentivement. Seules des personnes qualifiées peuvent installer, exploiter et entretenir le système, sinon le produit peut être endommagé ou la santé mise en danger.

Toute action contraire aux règles de sécurité, à cette notice ou à la lettre de garantie annule la garantie. Le fabricant décline alors toute responsabilité pour les dommages au produit ou aux biens, les blessures ou le décès.

Les informations de cette notice sont exactes à la date de publication. Le fabricant se réserve le droit de modifier les caractéristiques (optimisation, mises à jour, etc.) sans préavis ; version à jour via le QR code de l’étiquette.

Les schémas et illustrations de ce document aident à comprendre la configuration et l’installation et peuvent différer des produits réels.

Sommaire

I. Informations

II. Sécurité

III. Présentation

IV. Installation

V. Précautions

VI. Dépannage

VII. Transport et stockage

VIII. Recyclage de la batterie

I. Informations

1.1 Champ d’application

Ce document concerne le modèle : **MF-3U-48V 100A-A**

1.2 Public visé

Ce document s’adresse aux personnes qualifiées et aux opérateurs. Seules les personnes qualifiées peuvent effectuer les opérations marquées d’un symbole d’avertissement et de la mention « Personne qualifiée ». Elles doivent avoir les compétences suivantes :

- Connaissance du fonctionnement et de l’exploitation des batteries lithium fer phosphate (LiFePO4).
- Connaissance du fonctionnement et de l’exploitation des systèmes de stockage (PV, batterie, onduleur hybride, MPPT, compteur, tableau électrique, etc.).
- Connaissance des exigences, normes et règles locales de raccordement.
- Formation à l’installation et à la mise en service d’installations électriques et de batteries.
- Formation à la gestion des dangers et risques lors du montage, de la réparation et de l’utilisation d’installations électriques et de batteries.

1.3 Niveaux d’avertissement

Les niveaux d’avertissement suivants peuvent apparaître lors de l’utilisation du produit.

DANGER
Situation dangereuse qui, si elle n’est pas évitée, **entraînera** la mort ou des blessures graves.

AVERTISSEMENT
Situation dangereuse qui, si elle n’est pas évitée, **peut entraîner** la mort ou des blessures graves.

ATTENTION
Situation dangereuse qui, si elle n’est pas évitée, peut entraîner des blessures légères ou modérées ou un dommage irréversible au produit.

À NOTER
Situation qui, si elle n'est pas évitée, peut causer des dégâts matériels, une panne ou une usure accélérée du produit.

1.4 Description des symboles

Symbole	Valeur
	Risque d'électrocution. Le non-respect peut entraîner la mort.
	Situation potentiellement dangereuse pouvant causer blessure ou décès.
	Information importante ou avertissement sur ce qui est décrit.
	Plus d'informations dans d'autres documents sur ce sujet.
	Étapes ou conseils importants pour un fonctionnement optimal.
	Tenez la batterie hors de portée des enfants et des animaux.
	Ne placez pas la batterie près de sources de chaleur ou de matériaux inflammables.
	Protégez la batterie du soleil direct, de la pluie et de la neige.
	Ne court-circuitez pas la batterie.
	Symbole de recyclage.
	Marquage DEEE (déchets électroniques).

Repère	Valeur
▲ Personne qualifiée	Opérations réservées à une personne qualifiée
	Point de mise à la terre

1.5 Abréviations

Abréviation	Valeur
Batterie / bloc / module	Un bloc batterie LiFePO4 MF-3U-48V 100A-A, avec cellules, BMS, boîtier, etc.
Système / grappe de batteries	Plusieurs blocs MF-3U-48V 100A-A en parallèle avec câbles de puissance, de com. et de terre, et accessoires de montage.
BMS	Système de gestion de batterie : unité électronique qui protège les cellules lithium, affiche les infos et pilote la batterie.
SOC	État de charge : capacité restante en % de la capacité nominale.
SOH	État de santé : capacité de la batterie pleine en % de la capacité nominale.
Commutateur DIP	Définit l'adresse de la batterie dans le groupe.

II. Sécurité

2.1 Précautions de sécurité

DANGER

- Ne frappez pas la batterie avec des objets lourds.
- N'écrasez pas et ne percez pas la batterie.
- Ne jetez pas la batterie au feu.
- Ne branchez pas les batteries en série.

AVERTISSEMENT · Risque d'incendie

- Ne laissez pas la batterie dépasser 80 °C.
- Ne placez pas la batterie près d'une source de chaleur (cheminée…).
- Protégez la batterie du soleil direct et de la pluie.

AVERTISSEMENT · Risque d'électrocution

- Ne laissez pas une personne non qualifiée démonter la batterie.
- Ne touchez pas la batterie avec les mains mouillées.
- Protégez la batterie de l'humidité et des liquides.

ATTENTION · Risque de dommages

- Ne court-circuitez pas, n'inversez pas la polarité.
- Ne chargez pas la batterie avec un chargeur non agréé par le fabricant.
- Ne mélangez pas des batteries de fabricants, types ou marques différents.
- Pour des raisons de sécurité, l'usage près de la mer est déconseillé.

2.2 Consignes de sécurité

La batterie est conçue et testée selon les exigences internationales de sécurité (UL, IEC, UN38.3, etc.). Toutefois, divers facteurs au cours de sa durée de vie empêchent le fabricant de garantir une sécurité absolue. Pour éviter tout dommage aux personnes et aux biens et assurer une longue durée de vie, lisez et appliquez les règles d'utilisation et les mesures d'urgence ci-dessous.

2.2.1 Équipements de protection

Utilisez toujours les équipements de protection suivants lors de l'installation et de la manipulation.



Gants isolants · Lunettes · Chaussures de sécurité

2.2.2 Mesures d'urgence

Infiltration d'eau. Coupez d'abord l'alimentation AC du système, puis, en sécurité, tous les disjoncteurs.

Fuite d'électrolyte ou de gaz. En cas de fuite, évitez tout contact avec le liquide ou le gaz. En cas de contact, agissez aussitôt :

- **Inhalation de gaz :** évacuez la zone contaminée et consultez aussitôt un médecin.
- **Contact avec les yeux :** rincez à l'eau courante propre 15 minutes, puis consultez aussitôt un médecin.
- **Contact avec la peau :** lavez bien à l'eau et au savon, sans laisser de produit ni de savon, et consultez aussitôt un médecin.
- **Ingestion :** faites vomir et consultez aussitôt un médecin.

AVERTISSEMENT
En cas d'incendie, utilisez un extincteur CO_2, pas d'eau ni d'autre liquide.

2.2.3 Autres conseils

- Tous les produits sont vérifiés avant expédition. Si vous constatez un défaut (gonflement…), contactez le vendeur pour un échange.
- Ne démontez pas les batteries ni leurs composants : le fabricant décline toute responsabilité en cas de démontage ou réparation non autorisés.
- Mettez la batterie à la terre avant usage pour un fonctionnement sûr et normal.

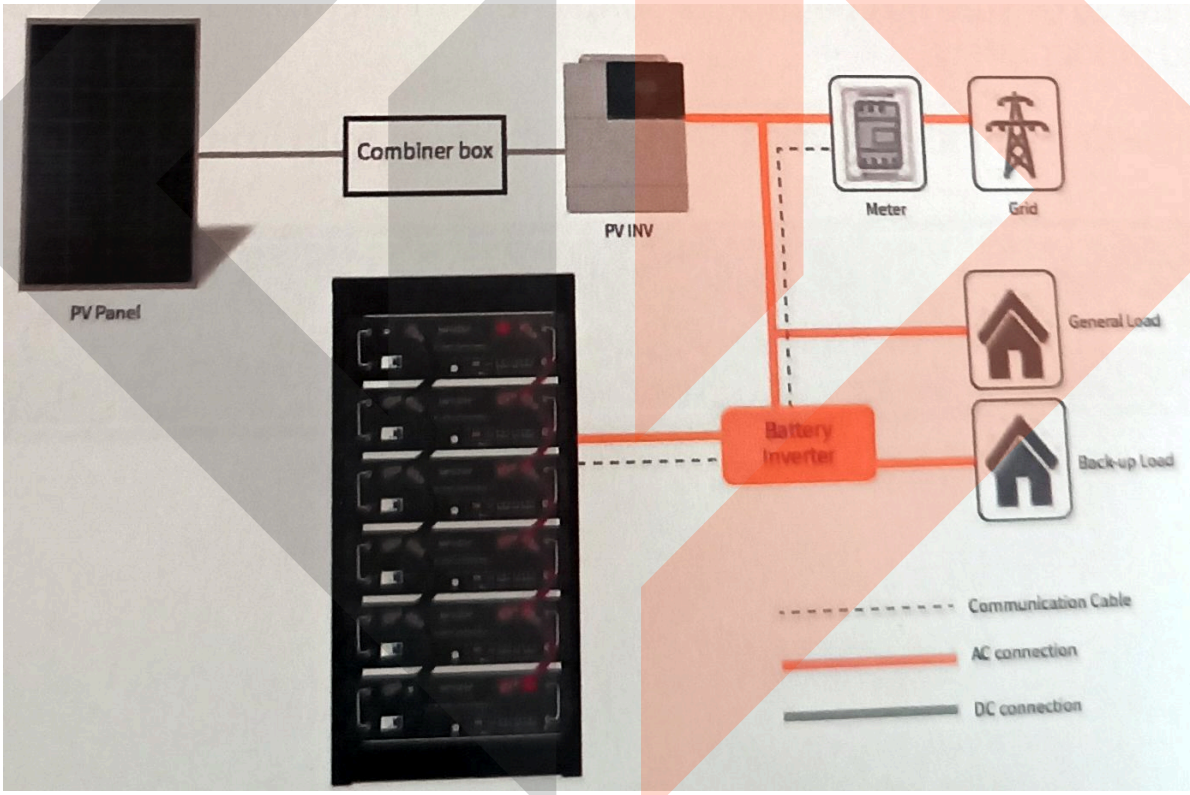
- Avant de relier la batterie à d'autres appareils, vérifiez la compatibilité électrique.

- Tenez compte de l'environnement : lui et le stockage influent sur la durée de vie et la fiabilité.

III. Présentation

3.1 Introduction

La batterie DATOU BOSS est destinée à l'usage résidentiel comme stockage d'un système PV. C'est un système lithium-ion 48 V avec BMS intégré. Avec des onduleurs compatibles, elle fonctionne en modes réseau, secours et autonome. Ci-dessous, le schéma général d'un système couplé AC.



PV Panel : panneaux · Combiner box : boîte de jonction · PV INV : onduleur réseau · Meter : compteur · Grid : réseau · General Load : charge normale · Back-up Load : charge secourue · Battery Inverter : onduleur batterie. Pointillé : câble de com. ; orange : AC ; gris : DC.

ATTENTION
Les connexions du schéma sont données à titre indicatif. Respectez les notices des appareils et les exigences, normes et règles locales de raccordement.

3.2 Caractéristiques

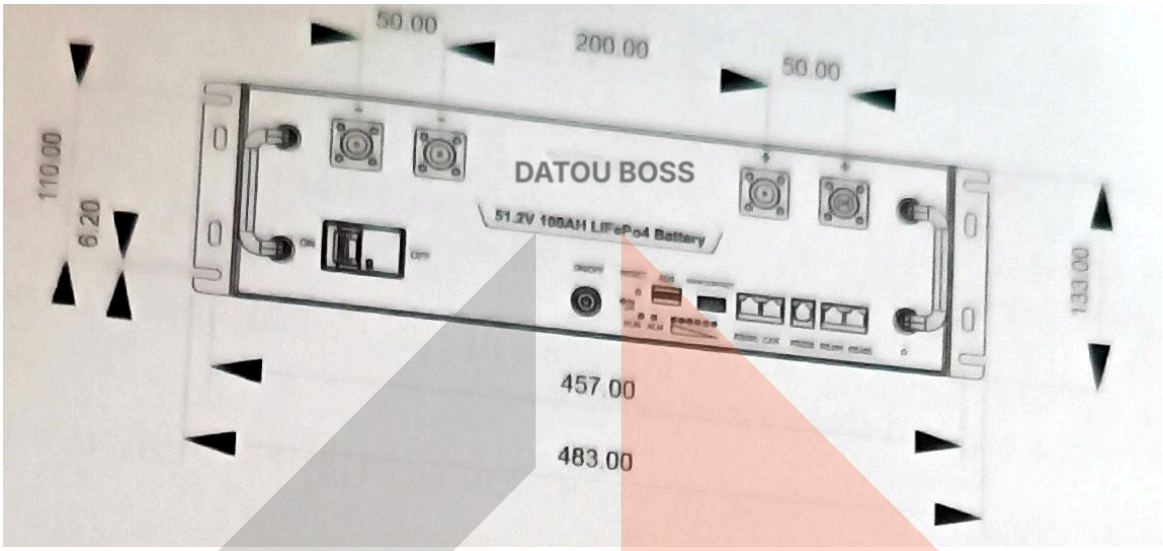
- Sécurité maximale : chimie LiFePO4, conforme aux plus hautes normes internationales de sécurité et de transport.
- Modulaire et flexible : jusqu'à 15 batteries reliées pour augmenter l'énergie du système.

- Un circuit de précharge intégré évite le courant d'appel lors du raccordement aux onduleurs et chargeurs.
- Adressage dynamique automatique avec plusieurs batteries.
- Profondeur de décharge jusqu'à 96 % en modes autonome et secours.
- BMS intégré : alerte et protection contre décharge et charge excessives, surintensité, court-circuit, températures haute et basse.
- Équilibrage automatique des cellules pour une longue durée de vie. Les batteries neuves atteignent leur pleine capacité après quelques cycles (environ 10).
- Compacte et légère pour un montage et un entretien faciles.
- Ports CAN/RS485 pour la com. externe.

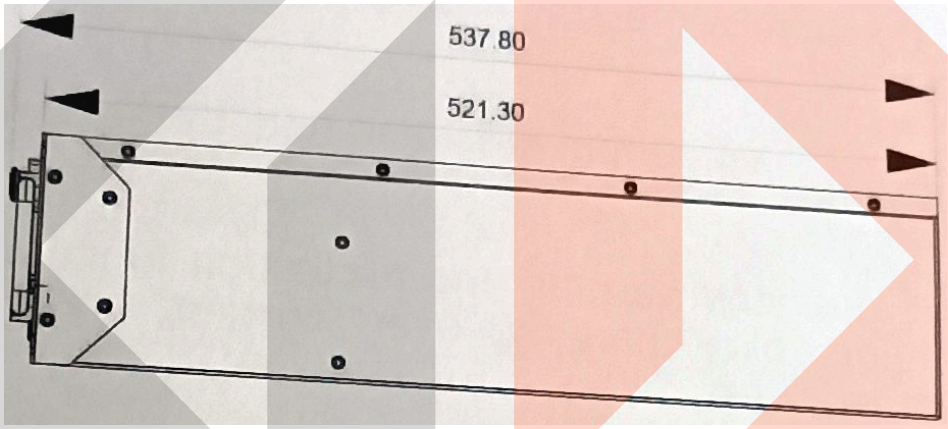
minertech.org · Marque MinerTech® · © 2017–2026, tous droits réservés
+38 093 293 93 93 · +38 099 054 40 38 · Spécialiste Pavlo Leonidovytch · strooks@gmail.com

3.3 Caractéristiques techniques

3.3.1 Dimensions



Vue de face, mm



Vue de côté, mm

3.3.2 Paramètres

Paramètre	MF-3U-48100
Tension nominale	51,2 V
Plage de tension de service	40,5–54,75 V
Tension de charge	58,4 V
Tension de coupure	40,0 V
Énergie nominale	5,12 kWh
Énergie utile	5,12 kWh
Capacité nominale	100 Ah

minertech.org · Marque MinerTech® · © 2017–2026, tous droits réservés
+38 093 293 93 93 · +38 099 054 40 38 · Spécialiste Pavlo Leonidovytch · strooks@gmail.com

Paramètre	Valeur	
Dimensions	56,1 × 48,3 × 13,3 cm (22,09 × 19,02 × 5,24 po)	
Poids	43 kg (94,8 lb)	
Courant de charge standard	≤50 A	
Courant de charge max.	100 A	
Courant de décharge max.	100 A (température initiale ≤35 °C)	
Ports de comm.	RS485 / CAN / RS232	
Max. en parallèle	15 pcs	
Température de service	Charge : 0…55 °C	Décharge : −20…55 °C
Température de stockage	−20…25 °C	moins de 1 an
Température de stockage	20…40 °C	moins de 3 mois
Stockage	état d'expédition	humidité 60±25 %

Paramètres BMS

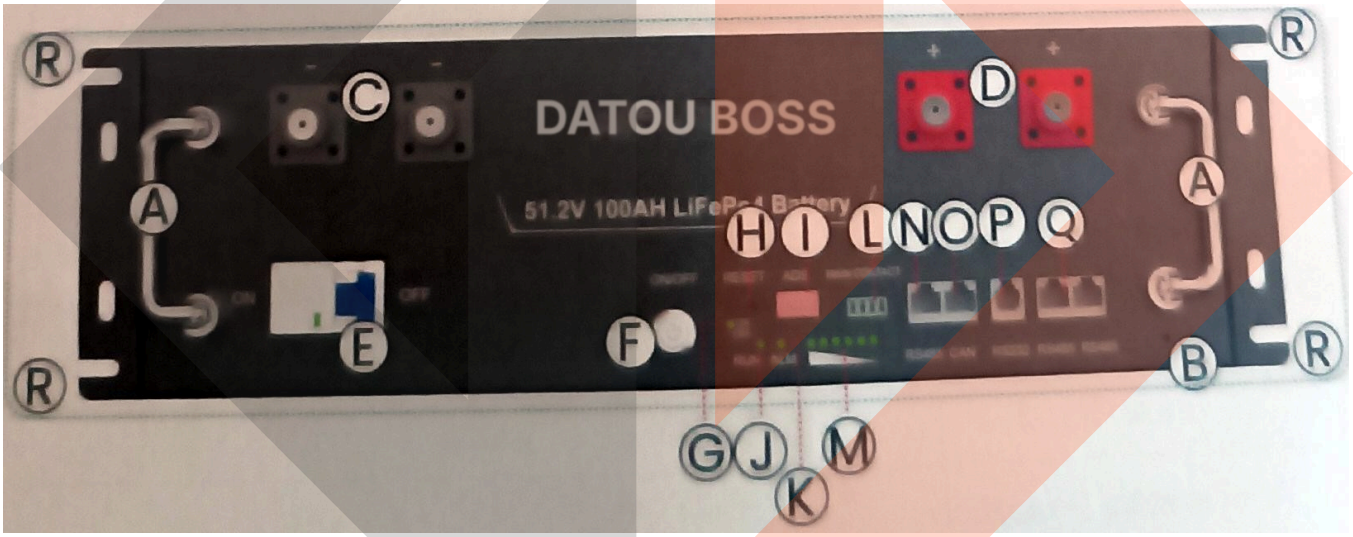
Charge	Seuil	Délai	Reprise
Protection tension cellule	3600 mV	3000 ms	3400 mV
Protection tension module	58,4 V	3000 ms	54,4 V
Surintensité de charge 1	105 A	2000 ms	
Surintensité de charge 2	120 A	2000 ms	
Protection thermique	<0 °C ou >65 °C		

Décharge	Seuil	Délai	Reprise
Protection tension cellule	2500 mV	3000 ms	3000 mV
Protection tension module	40,0 V	3000 ms	48,0 V
Surintensité décharge 1	105 A	2000 ms	
Surintensité décharge 2	120 A	2000 ms	
Court-circuit	1200 A	400 µs	
Protection thermique	<−20 °C ou >65 °C		

BMS	Paramètre		Condition
Protection thermique carte	>105 °C		
Équilibrage des cellules	60 mV, en charge		
Précision température	±3 °C		
Précision tension cellule	±10 mV		cellules
Précision courant	±2 %		
Précision SOC	5 %		
Consommation	Désactivé	≤20 µA	stockage / transport
Consommation	Veille	≤200 µA	veille
Consommation	Marche	≤60 mA	charge / décharge
Ports de comm.	RS485, CAN, RS232		
Portée Bluetooth et Wi-Fi	≥15 m		

⚠ Température de fonctionnement optimale : 15 à 30 °C. Un usage fréquent en conditions extrêmes dégrade les performances et réduit la durée de vie.

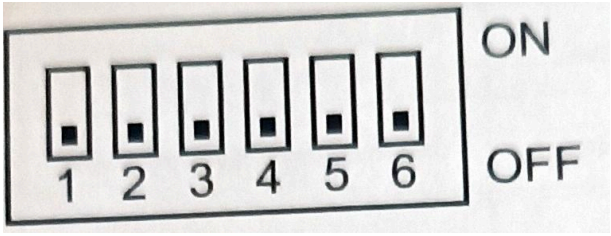
3.3.3 Face avant



Voir le tableau page suivante pour les lettres

№	Élément	Fonction	Remarque
A	Poignées	Transport, pose et dépose de la batterie	
B	Mise à la terre	Raccordement de la batterie à la terre	
C	Borne négative	Raccordement onduleur / chargeur	
D	Borne positive	Raccordement onduleur / chargeur	
E	Disjoncteur 125 A	Protection contre surintensité	
F	Bouton marche	Marche / arrêt batterie	
G	Voyant ON/OFF	Indique si la batterie est en marche	
H	Reset	Redémarrage BMS	
I	ADS	Adresse de la batterie dans le groupe	
J	RUN	Allumé ou clignotant en fonctionnement	
K	ALM	Signale alarme / protection déclenchée	
L	Contact sec	2 sorties, 1 entrée	Broche 1 à gauche
M	SOC	Niveau de charge actuel	
N	RS485-1	Liaison ordinateur / onduleur	
O	CAN	Liaison onduleur	
P	RS232	Liaison ordinateur / onduleur	
Q	RS485 IN / RS485 OUT	Com. entre batteries	
R	Pattes de fixation	Fixation en baie	

3.3.3.1 ADS (DIP d’adresse)

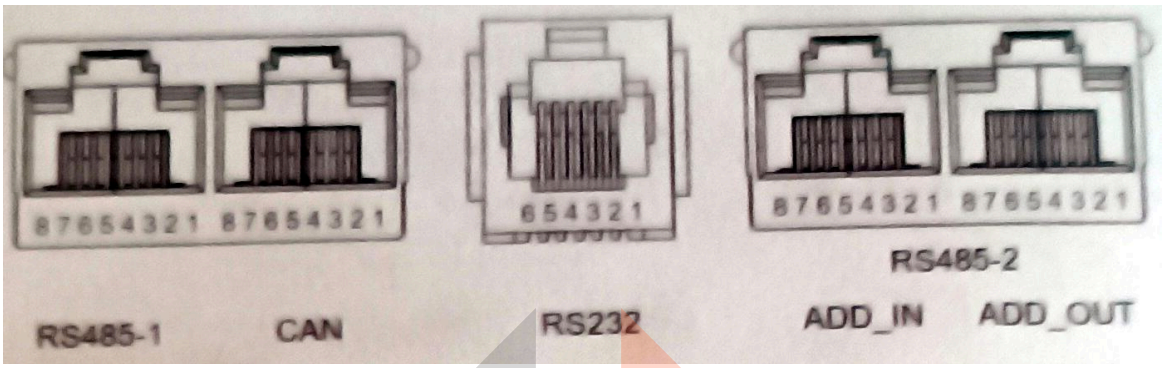


Quand les batteries sont en parallèle et tous les DIP sur OFF, l’adressage automatique s’applique. Sinon, adressage manuel : le DIP du BMS fixe l’adresse pour distinguer les blocs.

Adresse (binaire)	6	5	4	3	2	1	Explication
0001 (1)	NC	NC	OFF	OFF	OFF	**ON**	PACK1 (maître, relié à l’onduleur)
0010 (2)	NC	NC	OFF	OFF	**ON**	OFF	PACK2
0011 (3)	NC	NC	OFF	OFF	**ON**	**ON**	PACK3
0100 (4)	NC	NC	OFF	**ON**	OFF	OFF	PACK4
0101 (5)	NC	NC	OFF	**ON**	OFF	**ON**	PACK5
0110 (6)	NC	NC	OFF	**ON**	**ON**	OFF	PACK6
0111 (7)	NC	NC	OFF	**ON**	**ON**	**ON**	PACK7
1000 (8)	NC	NC	**ON**	OFF	OFF	OFF	PACK8
1001 (9)	NC	NC	**ON**	OFF	OFF	**ON**	PACK9
1010 (10)	NC	NC	**ON**	OFF	**ON**	OFF	PACK10
1011 (11)	NC	NC	**ON**	OFF	**ON**	**ON**	PACK11
1100 (12)	NC	NC	**ON**	**ON**	OFF	OFF	PACK12
1101 (13)	NC	NC	**ON**	**ON**	OFF	**ON**	PACK13
1110 (14)	NC	NC	**ON**	**ON**	**ON**	OFF	PACK14
1111 (15)	NC	NC	**ON**	**ON**	**ON**	**ON**	PACK15

À NOTER
Une mauvaise position des DIP provoque une erreur de com. batterie-onduleur. Pour un onduleur ou chargeur précis, contactez le vendeur.

3.3.3.2 Brochage des ports de com.



Port	RS485-1	CAN	RS232	RS485-2 ×2
Fonction	Vers PC / onduleur	Vers PC / onduleur	Vers PC	Com. parallèle ×2
Broches	1, 8: RS485-B1 2, 7: RS485-A1 4: NC 5: NC 3, 6: GND	1, 8: NC 2, 7: NC 4: CANH1 5: CANL1 3, 6: GND	1, 2, 6: NC 3: TX 4: RX 5: GND	1, 8: RS485-B2 2, 7: RS485-A2 4, 5: NC 3: N(L)/OUT(R) 6: GND

Protocoles, appareils et logiciels par port

Port	RS485-1	CAN	RS232
Fonction	Vers onduleur ou PC	Vers onduleur	Vers PC
Support	PYLON-LV RS485 V3.5 (9600) Growatt BMS V1.09 VOLTRONIC-485 V1.0.3 LXP-485 V1.0.0 Deye-485 Modbus V1.30 SRNE WOW PACE BMS Modbus RS485 V1.3	Pylon CAN V1.2 low voltage Growatt BMS CAN low voltage V1.04 Victron CAN V1.00 Luxpowertek Battery CAN V1.0 SMA CAN V1.0.0 Sofar CAN V1.00 PV1800F CAN 1.04.04 SRNE WOW BMS Modbus CAN V1.0 DEYE CAN V1.0 MEGAREVO Hybrid Inverter BMS protocol	JBD-UP Solar Assistant Overkill

3.3.3.3 Schéma de mise en parallèle

Les câbles de com. relient les batteries en chaîne : RS485 OUT de la batterie maître n° 01 → RS485 IN de la suivante (n° 02), son OUT → IN de la n° 03, et ainsi de suite jusqu'à la n° 15. L'onduleur, le PC ou autre appareil se branche uniquement sur les ports RS485-1 / CAN / RS232 de la maître n° 01.

Adressage manuel (exemple)

Batterie	DIP 1 2 3 4
PACK01 (maître)	**ON** OFF OFF OFF
PACK02	OFF **ON** OFF OFF
PACK03	**ON ON** OFF OFF
PACK04	OFF OFF **ON** OFF
PACK05	**ON** OFF **ON** OFF
PACK06	OFF **ON ON** OFF
PACK07	**ON ON ON** OFF
PACK08	OFF OFF OFF **ON**
PACK09	**ON** OFF OFF **ON**
PACK10	OFF **ON** OFF **ON**
PACK11	**ON ON** OFF **ON**
PACK12	OFF OFF **ON ON**
PACK13	**ON** OFF **ON ON**
PACK14	OFF **ON ON ON**
PACK15	**ON ON ON ON**

Adressage automatique

Sur toutes les batteries PACK01–15, tous les DIP sur **OFF.** Adresses attribuées automatiquement.

À NOTER
Adressage automatique : une fois tout raccordé, allumez la batterie maître en **dernier.**

3.3.3.4 Voyants

Description des voyants

État du système	Événement	MOS (LED9)	Run (LED8)	Alarm (LED7)	SOC (LED6–1)	Remarque
Désactivé	Veille	OFF	OFF	OFF	tous OFF	Tous les voyants éteints
Veille	Normal	OFF	Flash1	OFF	voir table SOC	
Veille	Alarme	OFF	Flash1	Flash3	voir table SOC	
Charge	Normal	OFF	ON	OFF	voir table SOC	
Charge	Alarme	OFF	ON	Flash3	voir table SOC	Alarme surtension sans clignotement
Charge	Protection surtension	ON	ON	OFF	tous ON	
Charge	Température, courant, défaut	ON	OFF	ON	tous OFF	
Décharge	Normal	OFF	Flash3	OFF	voir table SOC	
Décharge	Alarme	OFF	Flash3	Flash3	voir table SOC	
Décharge	Protection basse tension	ON	Flash2	OFF	tous OFF	
Décharge	Courant, court-circuit, température, défaut	ON	OFF	ON	tous OFF	

Important :

1. **Alarme.** Le voyant ALM signale des problèmes pouvant limiter le courant de charge ou décharge de l'onduleur.
2. **Alerte en veille.** L'alarme se déclenche d'abord, puis l'appareil passe en veille.

État de charge (SOC)

SOC	Charge LED6	5	4	3	2	1	Décharge LED6	5	4	3	2	1
0–16,6 %	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	Flash2	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	ON
16,6–33,2 %	OFF	OFF	OFF	OFF	Flash2	ON	OFF	OFF	OFF	OFF	ON	ON
33,2–49,8 %	OFF	OFF	OFF	Flash2	ON	ON	OFF	OFF	OFF	ON	ON	ON
49,8–66,4 %	OFF	OFF	Flash2	ON	ON	ON	OFF	OFF	ON	ON	ON	ON
66,4–83,0 %	OFF	Flash2	ON	ON	ON	ON	OFF	ON	ON	ON	ON	ON
83,0–100 %	Flash2	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON	ON
Voyant RUN	ON						Flash3					

Modes de clignotement

Mode	Allumé	Éteint
Flash1	0,25 s	3,75 s
Flash2	0,5 s	0,5 s
Flash3	0,5 s	1,5 s

3.4 Protections

Protection	Description	Remarque
Fin de charge : tension cellule / bloc haute	Le BMS arrête la charge si une cellule ou le bloc atteint le seuil. La protection se lève seule quand les tensions reviennent dans la plage de reprise ou qu'un courant de décharge suffisant apparaît.	
Fin de décharge : tension cellule / bloc basse	Le BMS arrête la décharge si une cellule ou le bloc passe sous le seuil. La protection se lève quand toutes les cellules reviennent dans la plage de reprise ou qu'un courant de charge suffisant apparaît.	Reprise automatique. Rechargez à temps, sinon la batterie peut passer en mode bas et être trop déchargée.
Température haute	Le BMS arrête charge, décharge ou les deux si la température cellule, ambiante ou MOSFET sort des limites.	Reprise automatique
Température basse	Le BMS arrête charge, décharge ou les deux si la température cellule, ambiante ou MOS est sous les limites.	Reprise automatique
Surintensité de charge	Le BMS arrête la charge si le courant dépasse le seuil. La protection se lève après une temporisation.	Reprise automatique. Après trois déclenchements de suite, blocage : intervention manuelle.
Surintensité décharge / surcharge	Le BMS arrête la décharge si le courant dépasse le seuil. La protection se lève après une temporisation.	Reprise automatique. Après trois déclenchements de suite, blocage : intervention manuelle.
Court-circuit / inversion polarité	Protection court-circuit ou inversion de polarité déclenchée.	Lever par charge ; reset manuel
Défaut capteur temp., tension ou courant	Le mode défaut exige une intervention ; charge et décharge impossibles.	Intervention manuelle
Mode veille	Dans certaines conditions, la batterie passe en veille.	Reprise

ATTENTION
Si la batterie est trop déchargée, rechargez-la (solaire, réseau, groupe ou autre source) sous 24 heures.

À NOTER
Un court-circuit ou une inversion de polarité volontaire annule la garantie.

IV. Installation

4.1 Préparation

4.1.1 Exigences de sécurité

Le système doit être installé par une personne qualifiée. Pendant tout le montage, respectez strictement les règles de sécurité locales et les procédures.

4.1.2 Environnement

Le lieu d'usage doit répondre à ces exigences :

Catégorie	Description
Température de service	−20…55 °C (plage max.) 15…30 °C (optimale)
Humidité relative	5–90 %, sans condensation
Altitude	<3000 m
Sécurité	• Protégez la batterie du soleil direct, de la pluie et de la neige. • Hors de portée des enfants et des animaux. • Pas près de sources de chaleur ni de matériaux inflammables. • Pas dans un espace clos non ventilé. • Ne pas faire tomber, déformer, frapper, couper ni percer. • Ne rien poser de lourd dessus. • Ne pas démonter sans l'accord du fabricant. • Éviter poussière conductrice, eau et autres liquides. • Eau, fuite d'électrolyte ou de gaz : voir la section urgences. • En cas de panne, contactez le vendeur sous 24 heures.

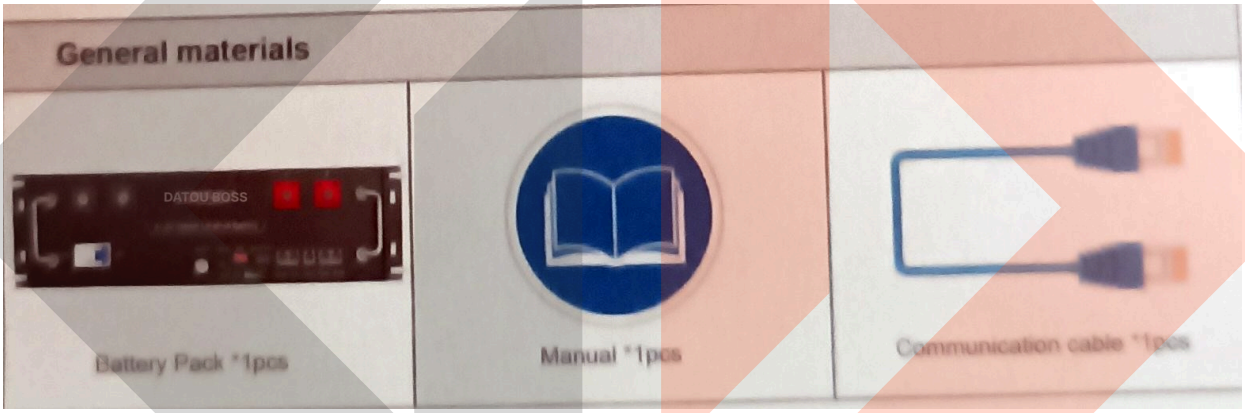
4.1.3 Outils

Outils	
Tournevis (plat, cruciforme)	Multimètre
Clé plate	Pince ampère.
Pince coupante	Ruban isolant
Pince fine	Thermomètre (contrôle du site)
Pince à sertir	Bracelet antistatique
Pince à dénuder	Colliers

4.2 Contrôle à la réception

4.2.1 Déballage

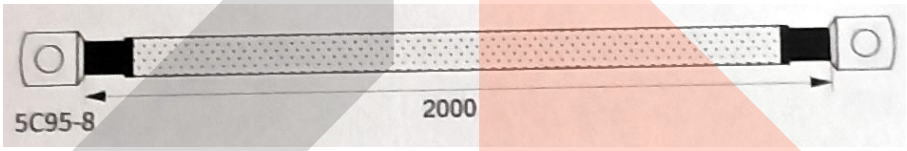
- À la réception, chargez et déchargez selon les règles, à l'abri du soleil et de la pluie.
- Avant déballage, vérifiez la marchandise (quantité, aspect, etc.) selon la liste de colisage.
- Au déballage, soulevez et posez le produit avec soin pour ne pas abîmer le revêtement.
- Si l'emballage intérieur est endommagé après déballage, notez-le et contactez le vendeur.



Contenu : batterie × 1 · notice × 1 · câble de com. × 1

4.2.2 Câbles externes

Les câbles vers l'onduleur ou le coffret font partie du kit externe. Ils ne sont **pas** dans le carton de la batterie et s'achètent à part. Caractéristiques :

Type	Description	Qté
Câble	C : câble positif batterie–onduleur (2/0 AWG, 2000 mm, rouge), cosses 5C95-8 	1 pcs
Câble	D : câble négatif batterie–onduleur (2/0 AWG, 2000 mm, noir), cosses 5C95-8 	1 pcs

À NOTER
Laissez libres les broches inutilisées pour ne pas rompre la boucle de com.

À NOTER
Certains onduleurs exigent la mise à la terre du câble de com. Suivez le fabricant de l'onduleur.

4.3 Début de l’installation

▲ Personne qualifiée

4.3.1 Rappel

Avant l’installation, vérifiez encore que conditions et matériel sont conformes :

- Place suffisante, support ou armoire capable de porter le poids ;
- Câbles de puissance dimensionnés pour le courant max. ;
- Matériel d’alimentation et batteries bien disposés sur le site ;
- Installateur muni d’un bracelet antistatique ;
- Deux personnes présentes pour le montage ;
- Aucun risque sur le site : inondation, soleil direct, corrosion, brouillard salin.

4.3.2 Procédure

ATTENTION
Un levage incorrect ou une chute du produit pendant le transport ou le montage peut blesser. Portez les EPI adaptés pendant tous les travaux.

ATTENTION
Vérifiez l’absence de lignes cachées dans le mur avant de percer.

4.3.2.1 Pose de la batterie

[1] Insérez la batterie en baie





À NOTER
Pour tout autre mode de pose, évitez le contact direct avec le sol, la salinité et l'humidité élevées, afin d'éviter rouille et corrosion.

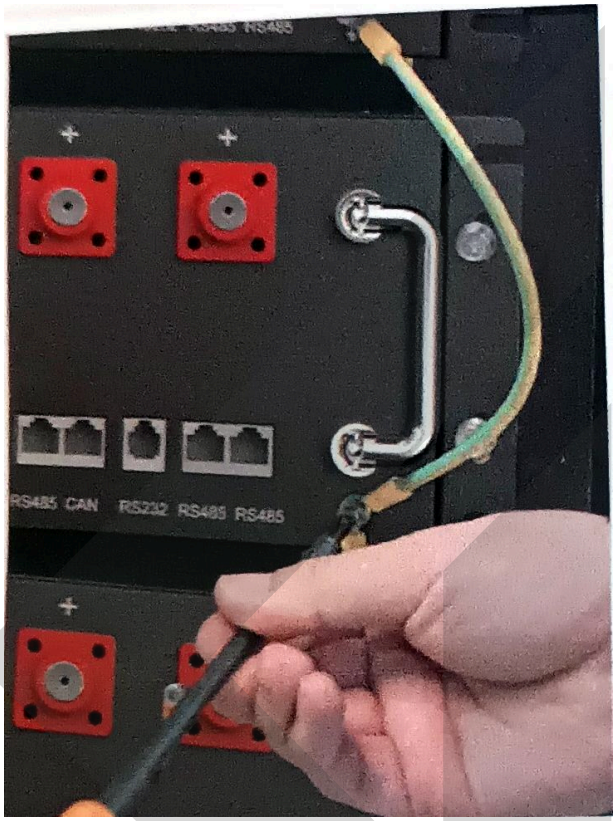
[2] Reliez les batteries en parallèle

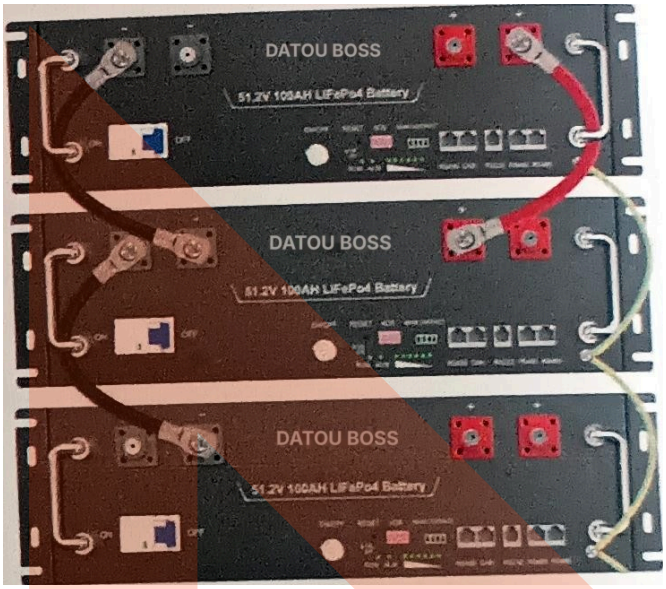
Attention : vérifiez d'abord que le disjoncteur est coupé (à gauche) et le bouton POWER éteint.

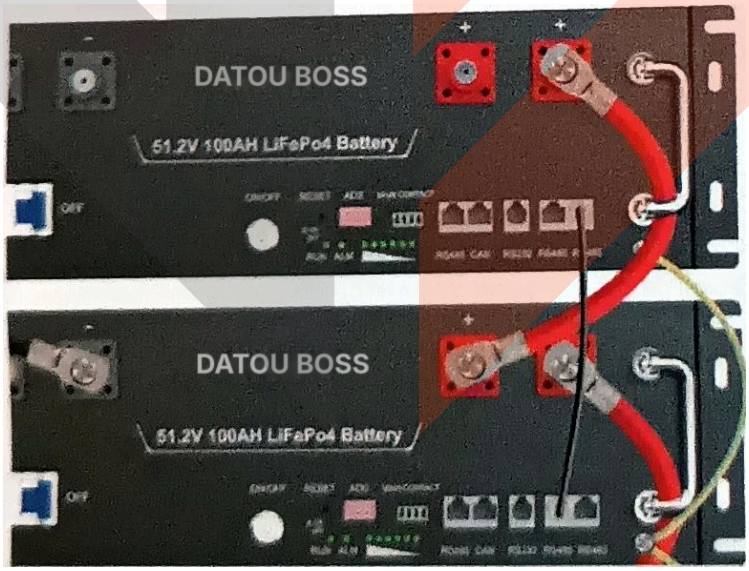
- ① Avec le fil de terre fourni, reliez entre eux les boîtiers de toutes les batteries.
- ② Avec les fils parallèles fournis (2 AWG, 200 mm, avec cosses), reliez les batteries en parallèle.

- ③ Reliez les batteries par câbles de com.

Remarque : le câble de com. va du port OUT de la maître au port IN de l'esclave.







4.3.2.2 Réglage du protocole onduleur

[1] Allumez la batterie

- ① Enclenchez le disj. 125 A.
- ② Appuyez sur POWER.



[2] Réglez le protocole dans l'appli

- ① Scannez le QR code pour l'appli.
- ② Ouvrez l'appli et cherchez les appareils proches (activez le Bluetooth et autorisez l'appli).
- ③ Page « Parameter », changez le protocole (Inverter Protocol). Voir le guide rapide de l'appli.

4.3.2.3 Raccordement batterie–onduleur

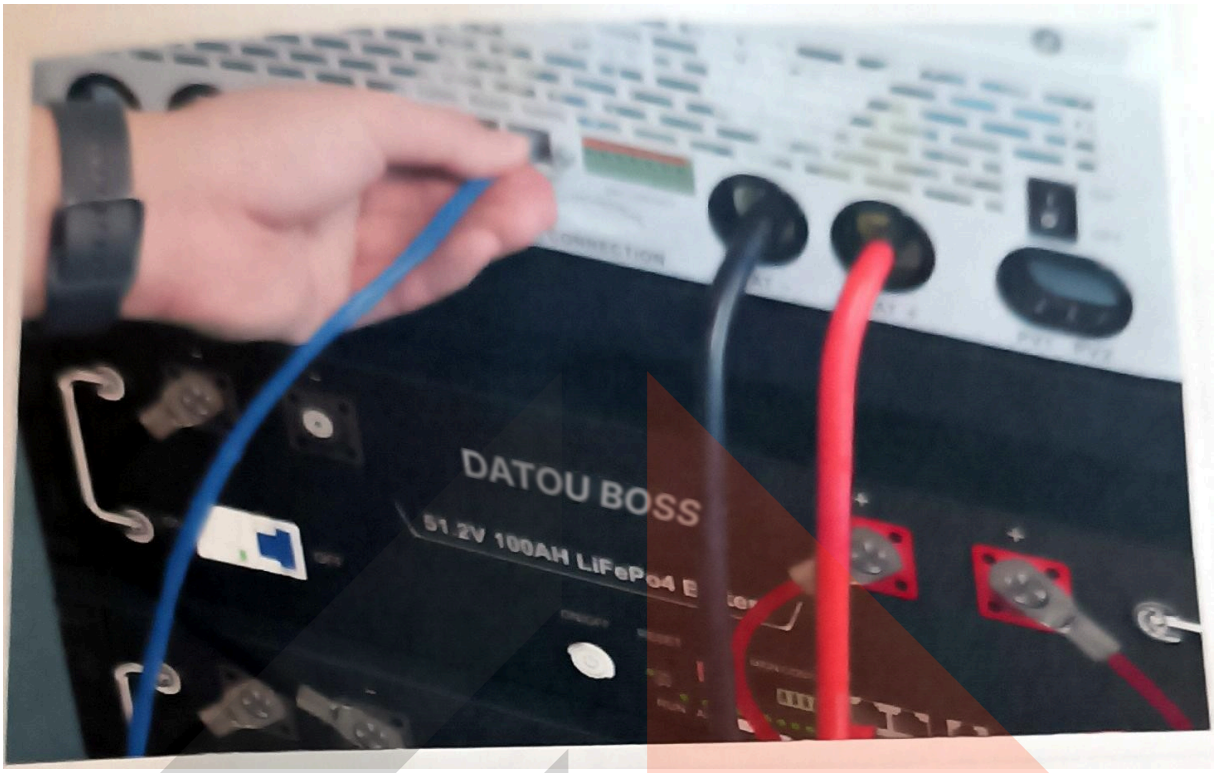
Étape 1. Puissance batterie–onduleur

Remarque : avant de brancher, coupez POWER et le disjoncteur. Avec les câbles requis par l'onduleur, reliez la batterie à l'entrée BAT de l'onduleur.

Étape 2. Com. batterie–onduleur

Avec un câble réseau (Ethernet) standard, reliez le port RS485-1 ou CAN de la batterie au port BMS de l'onduleur.

ATTENTION
Avant de brancher, vérifiez que les entrées AC et PV de l'onduleur sont débranchées et que l'interrupteur DC / de signal est coupé.



REMARQUE
Choisissez un disjoncteur de sectionnement selon puissance et courant de l'onduleur, tension nominale, courbe, etc.

À NOTER
Le câble de com. onduleur / chargeur – batterie doit faire moins de 15 m.
Le câble de puissance onduleur / chargeur – batterie : conseillé sous 10 m.

ATTENTION
Courant max. par câble et borne : 125 A ; 100 A conseillé en continu. Utilisez le nombre de paires de câbles requis par la configuration et les règles, normes et codes locaux.

VI. Dépannage

Problème	Solution	Mesure
Ne s'allume pas	1. Allumez la batterie, maintenez RESET 6 s et vérifiez le démarrage. 2. Chargez la batterie (chargeur ou onduleur) à 54–57,6 V et vérifiez le démarrage.	Si le problème persiste, contactez le vendeur.
Ne charge pas	1. Vérifiez le câblage batterie–onduleur / chargeur. 2. Vérifiez les réglages onduleur / chargeur. 3. Vérifiez si la batterie est en protection de charge ; si oui, déchargez-la.	Idem
Ne décharge pas	1. Vérifiez le câblage. 2. Vérifiez court-circuit, inversion de polarité ou échec de précharge au raccordement. 3. Vérifiez si la batterie est en protection de décharge ; si oui, chargez-la.	Idem
Temp. haute / basse	1. Arrêtez le système un moment et vérifiez la température du site. 2. Évitez les charges et décharges complètes en continu.	Dans les autres cas, coupez la batterie en défaut et contactez le vendeur.
Courant élevé	Vérifiez la configuration et les paramètres onduleur / chargeur.	Idem
ALM allumé	Coupez toutes les batteries et retirez celle en défaut.	Idem
Pas de com.	1. Vérifiez le type de câble et le contact. 2. Vérifiez la position des DIP. 3. Vérifiez le protocole sur l'onduleur. 4. Vérifiez le bon fonctionnement batterie et onduleur.	Idem

À NOTER
Redémarrez la batterie après une mise à jour logicielle.

VII. Transport et stockage

- Pendant le transport, ne secouez, ne heurtez ni n'écrasez ; à l'abri du soleil et de la pluie.
- Au chargement et déchargement, posez avec soin ; ni chute, ni roulement, ni forte pression.

- Pour un stockage long, placez la batterie dans un local sec, propre, sombre et bien ventilé ; température conseillée 15–30 °C.
- Le lieu de stockage doit être exempt de gaz nocifs, matières inflammables ou explosives et produits chimiques agressifs.
- Stockez et transportez à environ 50 % SOC ; pas de stockage prolongé au-delà de 80 %.

- Si la batterie reste inutilisée, rechargez-la tous les 6 mois.
- Ne pas jeter ; 6 niveaux max., face avant en haut.

VIII. Recyclage de la batterie

Éliminez la batterie selon les règles locales sur les déchets électroniques et piles usagées.
Renseignez-vous sur le recyclage local ou contactez le vendeur.