NOTICE · EN FRANÇAIS

Batterie MFUZOP 51,2 V 314 Ah 16,07 kWh

Modèle MF-48314S : panneau de connexions, raccordement onduleur, mise en parallèle



Photo réelle de la batterie MFUZOP

Données de l'étiquette	
Modèle	**MF-48314S**
Type	**batterie lithium-ion** (Lithium ion Battery)
Tension / capacité nominale	**51,2 V / 314 Ah**
Énergie	**16,07 kWh**
Courant max. charge / décharge	**210 A / 210 A**
Courant de crête charge / décharge	**215 A / 2 s, 215 A / 2 s**
Parallèle	**jusqu'à 15**
Communication	**RS485, CAN**
Durée	**≥ 8000 cycles** à 25 °C, ≥ **3000** à 45 °C (jusqu'à 70 % de capacité)
Température de charge conseillée	**0…+55 °C**
Température de décharge conseillée	**−20…+60 °C**

En plus (absent de l'étiquette)	
Chimie	**LiFePO4,** 16 cellules 3,2 V / 314 Ah (16S)
Dimensions	**453 × 260 × 879 mm**
Poids	**≈ 113 kg**
Indice de protection	**IP20,** intérieur

À faire pour l'utiliser avec un onduleur

1. Raccorder les câbles : « + » (12) sur BAT+ de l'onduleur, « – » (13) sur BAT–.
2. Relier le port de communication de la batterie au port BMS de l'onduleur : **RS485 (5)** si l'onduleur dialogue en RS485, ou **CAN (6)** en CAN.
3. Enclencher le disjoncteur (15) et le bouton (14), puis l'onduleur.
4. Sur l'onduleur, choisir le type lithium avec liaison BMS (paramètre : voir la notice de l'onduleur).

minertech.org · Marque MinerTech® · © 2017–2026, tous droits réservés
+38 093 293 93 93 · +38 099 054 40 38 · Spécialiste Pavlo Leonidovytch · strooks@gmail.com

PANNEAU DE CONNEXIONS

Repères du panneau de la batterie

Schéma du fabricant numéroté 1–15 et photo réelle du panneau avec les mêmes numéros

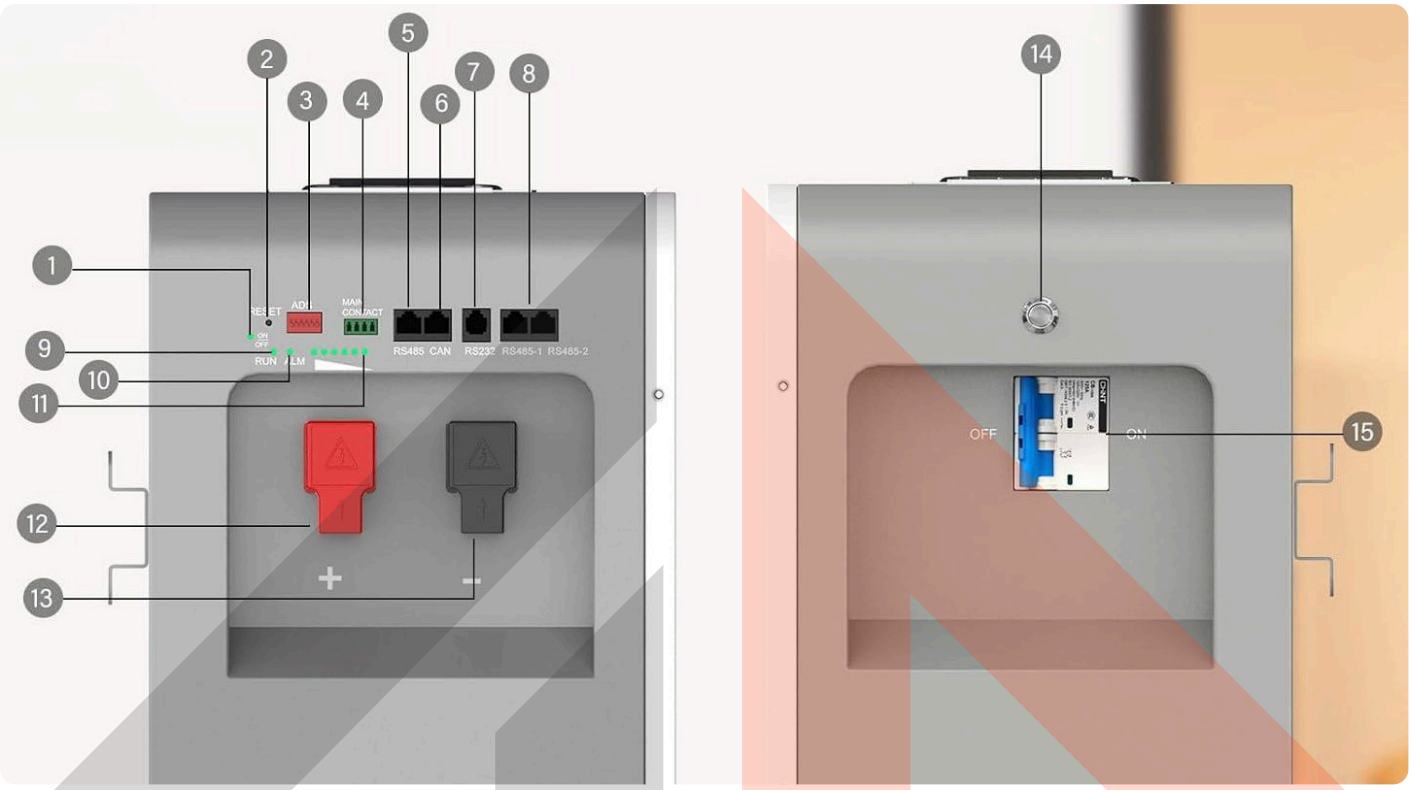
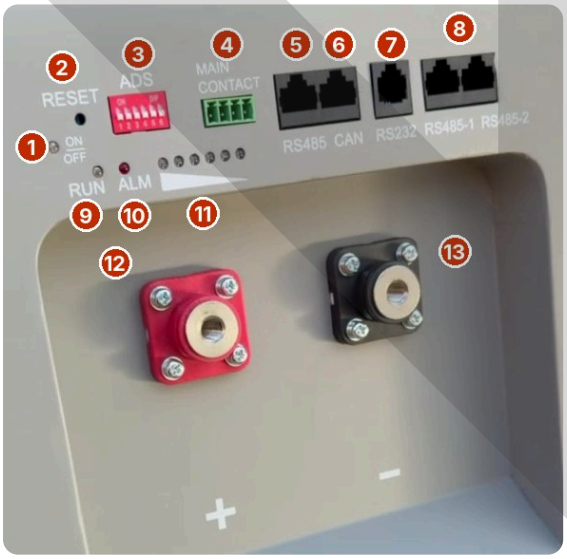


Schéma du fabricant : à gauche, le panneau avec connecteurs et bornes ; à droite, l'autre côté avec le bouton (14) et le disjoncteur (15).



Panneau réel MFUZOP MF-48314S

Plusieurs batteries en parallèle

- Selon l'étiquette, **jusqu'à 15** batteries en parallèle.
- L'adresse se règle avec les commutateurs **ADS (3).**
- Maître : adresse 1 (commutateur 1 ON), deuxième : 2 (2 ON), troisième : 3 (1 et 2 ON). En chaîne : RS485-2 de l'une → RS485-1 de la suivante (notice du fabricant, sections 4.5 et 4,7).

Écran

L'écran LCD couleur affiche charge, tensions et températures des cellules, courant et puissance ; on y choisit aussi le protocole onduleur : onglet protocol setting, ligne RS485-PCS, boutons ← → et Set (section 5.6).

minertech.org · Marque MinerTech® · © 2017–2026, tous droits réservés
+38 093 293 93 93 · +38 099 054 40 38 · Spécialiste Pavlo Leonidovytch · strooks@gmail.com

PANNEAU DE CONNEXIONS

Rôle de chaque élément

	Marquage	Rôle	Raccordement / usage
1	**ON / OFF**	Voyant marche	—
2	**RESET**	Bouton reset	—
3	**ADS, DIP 1–6**	DIP d'adresse	Adresse batterie
4	**MAIN CONTACT**	Contact sec (libre de potentiel)	signal d'alarme ou démarrage groupe
5	**RS485**	Port RS485	Câble de liaison vers le port BMS de l'onduleur, si liaison RS485
6	**CAN**	Port CAN	Câble de liaison vers le port BMS de l'onduleur, si liaison CAN
7	**RS232**	Port RS232	—
8	**RS485-1, RS485-2**	Deux ports RS485	Liaison entre batteries (parallèle)
9	**RUN**	Voyant marche	—
10	**ALM**	Voyant alarme	—
11	**(jauge)**	Indicateur de charge	—
12	**«+»**	Borne positive	Câble « + » vers la borne BAT+ de l'onduleur
13	**«–»**	Borne négative	Câble « – » vers la borne BAT– de l'onduleur
14	**—**	Bouton marche (interrupteur général)	—
15	**OFF / ON**	Disjoncteur de protection	—

Ports RS485 (5) et CAN (6) : liaison avec l'onduleur (étiquette : communication RS485, CAN). Le brochage n'est pas publié.



Étiquette du boîtier